



DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 98.00.690.010.1 DU 28 SEPTEMBRE 1998

Trieuse pondérale GARVENS modèle IC1

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988, MODIFIE PAR LE DECRET N° 96-441 DU 22 MAI 1996, RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 80-654 DU 7 AOUT 1980 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : TRIEUSES PONDERALES AUTOMATIQUES.

FABRICANT

GARVENS AUTOMATION GmbH, Kampstrasse 7, D - 31180 Giesen (Allemagne).

DEMANDEUR

METTLER-TOLEDO S.A., 18-20, avenue de la Pépinière, 78222 Viroflay Cedex (France).

CARACTERISTIQUES

La trieuse pondérale modèle IC1 est destinée au tri, au contrôle pondéral d'objet (préemballages, ...) en fonctionnement continu. Elle est constituée par :

- 1) un dispositif d'amenée des objets sur le dispositif récepteur de charge constitué d'un transporteur à bande simple, double, ou d'une plaque de glisse et qui peut être muni d'un tambour alvéolé,
- 2) une unité de pesage comprenant :
 - un dispositif récepteur de charge composé d'un transporteur à bande ou d'une plaque de glisse dont le support repose sur le dispositif équilibreur et transducteur de charge.

Les dimensions du dispositif récepteur de charge figurent dans le tableau suivant :

Version du dispositif récepteur de charge	Longueur maximale x largeur maximale du transporteur à bande
SL2	600 mm x 300 mm
SL3	600 mm x 400 mm
SL40	1 000 mm x 600 mm
SL100	1 500 mm x 900 mm

• un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par une cellule de pesage à compensation électromagnétique de forces de marque METTLER TOLEDO pouvant être :

– de type GM 1100, GM 1300 et GM 1500, faisant l'objet du certificat d'essais n° TC 2165 du 16 août 1995 délivré par l'organisme notifié n° 0122, ou

– de type PIK15-Fast faisant l'objet du certificat d'essais n° TC 2568 du 20 février 1995 délivré par l'organisme n° 0122,

ou

– de type BF8 faisant l'objet du certificat d'essais n° TC2596 du 19 juillet 1995 délivré par l'organisme notifié n° 0122 ;

• un dispositif indicateur numérique type IC1, dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur, faisant l'objet du certificat d'essai n° TC2419 du 5 octobre 1994 délivré par l'organisme notifié n° 0122.



Elle comporte les dispositifs fonctionnels suivants :

- dispositif de prédétermination de masses (point de tri),
- dispositif permettant de mémoriser les paramètres relatifs à un produit,
- dispositif de détection de la présence des objets arrivant et quittant le dispositif récepteur de charge (barrières photo électriques),
- dispositif de comptage des objets par classe de tri,
- dispositif de tri permettant la séparation physique des différentes classes d'objet,
- dispositif semi-automatique permettant un pesage statique individuel,
- dispositif manuel permettant d'optimiser la vitesse des dispositifs d'amenée et d'évacuation des objets,
- dispositif semi-automatique de mise à zéro,
- dispositif automatique de mise à zéro,
- dispositif de détection d'anomalies de fonctionnement (surcharge, sous-charge du dispositif récepteur de charge, etc.),

- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif de mémorisation de tare,
- dispositif de calcul, d'affichage et d'impression des paramètres statistiques et des données totalisées,
- dispositif indicateur de mise à niveau,
- dispositif de mise à niveau,
- dispositif de réglage dynamique,
- dispositifs interfaces (RS232, boucle de courant CL 20 mA et RS 422) permettant la connexion d'organes périphériques,
- dispositif de contrôle des entrées et sorties (appelé IOC) vers un micro-ordinateur (type ID10) ou vers des périphériques,

et en option :

- dispositif de détection de position de produit,
- dispositif de contrôle de l'arrivée du produit.

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

Version du dispositif récepteur de charge	Type du dispositif équilibreur et transducteur de charge	Type de cellule METTLER TOLEDO	Portée maximale
SL2	—	GM 1100	Max ≤ 2,5 kg
SL2	—	BF 8	Max ≤ 2,5 kg
SL3	—	GM 1300	Max ≤ 15 kg
SL3	—	GM 1500	Max ≤ 15 kg
SL3	—	BF 8	Max ≤ 6 kg
SL40	SB60.2	PIK 15 Fast	Max ≤ 60 kg
SL100	SCC 150	PIK 15 Fast	Max ≤ 150 kg
SL100	SCC 300	PIK 15 Fast	Max ≤ 300 kg
SL100	SCC 600	PIK 15 Fast	Max ≤ 600 kg

- nombre maximal d'échelons compris entre 500 et 7 500
- températures limites de fonctionnement : 0 °C/ + 40 °C
- portée minimale (Min) : les conditions suivantes doivent être respectées :
 - Min ≥ 5 g,
 - Min ≥ 20 d et
 - Min ≥ 25.U_n si U_n est inférieure ou égale à 0,2 g
 ou

Min ≥ 50.U_n lorsque U_n est comprise entre 0,2 g exclus et 0,5 g inclus

ou

Min ≥ 100.U_n lorsque U_n est strictement supérieure à 0,5 g

où U_n représente la plus faible valeur de zone d'indécision nominale annoncée pour la trieuse

- cadence nominale : selon la nature et la masse des objets à trier, celle-ci peut atteindre 120 objets/min.



INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte les indications suivantes :

Marque, Modèle, Année, numéro de série de l'instrument

Numéro et date de la décision d'approbation de modèle

Max = ... , Min = ... , d = ...

Produit(s)

Zone(s) d'indécision(s) nominale(s) : ... g à kg

Cadence(s) nominale(s) : ... pesées par minute à ... kg

Tension d'alimentation : ... V

Fréquence : ... Hz

Températures limites de fonctionnement : 0 °C / + 40 °C.

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

Les caractéristiques métrologiques de la trieuse pondérale GARVENS modèle IC1 accompagnées des certificats d'essais des modules constitutifs de l'instrument sont tenues à disposition de l'agent chargé de la vérification primitive.

La preuve de la compatibilité des modules (entre eux et avec les caractéristiques de la trieuse pondérale) doit être apportée par le demandeur lors de la vérification primitive pour les caractéristiques renseignées dans les certificats d'essais.

La vérification primitive des trieuses pondérales GARVENS modèle IC1 s'effectue en une seule phase sur le lieu d'installation.

DEPOT DE MODELE

Les notices, plans et schémas sont déposés sous la référence de dossier DA 13-1500 à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France et chez le demandeur.

VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

REMARQUE

Lorsqu'une trieuse pondérale modèle IC1 n'est pas destinée à vérifier la conformité des lots de préemballages au décret n° 78-166 du 31 janvier 1978 modifié, elle est dispensée de vérification primitive et périodique.

ANNEXES

Notice descriptive.

Schéma de la page écran de l'afficheur n° 6602-1.

Schéma d'ensemble n° 6602-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,

J.F. MAGANA



NOTICE DESCRIPTIVE

Trieuse pondérale GARVENS
modèle IC1

1 - DESCRIPTION DE LA FACE AVANT DU DISPOSITIF INDICATEUR TYPE IC1

La face avant du dispositif indicateur comporte un dispositif afficheur et un clavier comportant des touches de commande et de fonction.

1-1 - Description du dispositif afficheur

Le dispositif afficheur est constitué d'un écran à cristaux liquides. L'écran de base permet d'afficher les indications suivantes :

- l'indication du poids de l'objet,
- les classes de poids, les limites et le nombre d'objets triés par zones de poids,
- le nombre total d'objets de toutes les classes de poids,
- le numéro de mémoire de référence à un objet,
- la valeur moyenne glissante (calculée sur les dix dernières valeurs pesées),
- le menu de sélection à l'écran.

1-2 - Description des touches de commandes et de fonctions

Le dispositif indicateur possède un clavier comportant les touches suivantes :

- M + : augmentation de la vitesse des bandes transporteuses

- M - : réduction de la vitesse des bandes transporteuses
- Z : mise à zéro semi-automatique
- CLR : correction
- ENT : validation d'une entrée ou d'une sélection à l'écran
- 11 touches comprenant 10 touches numériques et une touche permettant l'entrée d'une décimale
- 4 touches de fonctions (F1 à F4) permettant de sélectionner des fonctions affichées sur l'écran et qui peuvent différer selon le menu de programmation.

2 - PRINCIPE DU FONCTIONNEMENT

Durant l'initialisation, le dispositif indicateur transmet son programme de fonctionnement et les paramètres du cycle de la trieuse.

Quand un objet déclenche la cellule photoélectrique placée sur le dispositif d'amenée, l'indicateur reçoit le signal et demande une information de poids à la cellule de pesée.

Après que la cellule de pesée a déterminé le poids, elle le transmet à l'indicateur qui effectue le classement en fonction des zones de tri enregistrées.

Le résultat du classement est attribué à une zone de poids. Un dispositif d'éjection peut être attribué à chaque zone.

■ N° 6602-1
TRIEUSE PONDERALE GARVENS, ICI

Page-écran de l'afficheur

+ 123.4 g			
classe :		limite :	nombre :
T1 +	↑	125.7 g	23 pcs
→ bon			17978 pcs
T1 -	↓	121.5 g	27 pcs
Nombre total :		Σ	18028 pcs
mémoire no. : <1>		$\bar{X}_{10} = 123 \text{ g}$	
ARTICLE	LIMITES	MEMOIRE	OPTIONS

section de l'indication du poids

titres de la section des données

section des données

ligne d'entrée
ligne d'information

ligne de sélection (sélection)

La page-écran de base montre toutes les données importantes.

.1 La section d'indication du poids

C'est la section la plus haute qui indique le poids de chaque produit. Les chiffres sont environ deux fois plus grand que les autres données affichées. C'est toujours le dernier poids mesuré qui reste affiché.

.2 La ligne des titres de la section des données

En dessous de l'indication du poids, elle est réservée aux titres de la section des données. Les titres affichés se réfèrent aux informations au-dessous de chaque titre dans la section des données.

.3 La section des données

Cette section est la plus grande du milieu de l'écran. C'est là que sont montrées toutes les données importantes de pesage. Elle montre les classes de poids (T1+, bon, T1-), les limites et le nombre de pièces par classe. La flèche (->) à gauche de la classe de poids montre la classification du dernier produit pesé.

.4 La ligne d'entrée

Elle a deux fonctions, elle montre le numéro de mémoire actuel et le poids moyen (moyenne glissante) et sert à entrer les informations nécessaires au fonctionnement.

.5 La ligne d'information

Elle montre les avertissements et informations éventuellement déclenchées durant le fonctionnement.

.6 La ligne de sélection (menu)

Elle permet l'accès à toutes les fonctions et les autres pages-écrans de la trieuse.

■ N° 6602-2
TRIEUSE PONDERALE GARVENS, IC1

Schéma d'ensemble

