



CERTIFICAT D'APPROBATION C.E.E. MODELES
N° 98.00.352.002.0 DU 22 DECEMBRE 1998

**Compteur de volume de gaz
à parois déformables
SCHLUMBERGER
modèle GALLUS 1000
de désignation G 1,6**

LE PRESENT CERTIFICAT EST ETABLI EN APPLICATION DE LA DIRECTIVE 71/316/C.E.E. DU 26 JUILLET 1971 MODIFIEE, RELATIVE AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE, DE LA DIRECTIVE 71/318/C.E.E. DU 26 JUILLET 1971 MODIFIEE, RELATIVE AUX COMPTEURS DE VOLUME DE GAZ, DU DECRET N° 73-788 DU 4 AOUT 1973 MODIFIE, RELATIF A L'APPLICATION DES PRESCRIPTIONS DE LA COMMUNAUTE ECONOMIQUE EUROPEENNE RELATIVES AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE, DU DECRET N° 73-789 DU 4 AOUT 1973 RELATIF A L'APPLICATION DES PRESCRIPTIONS DE LA COMMUNAUTE ECONOMIQUE EUROPEENNE AU CONTROLE DES COMPTEURS DE VOLUME DE GAZ ET DU DECRET N° 72-866 DU 6 SEPTEMBRE 1972 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURAGE : COMPTEURS DE VOLUME DE GAZ.

FABRICANTS

CHONGQING SCHLUMBERGER LTD, 4 Dian Ce Cun Guangying Qiad Jiangbei District Chongqing, 630020 People Rep. of China.

SCHLUMBERGER Industries, rue Chrétien de Troyes, BP 327, 51061 Reims Cedex, France.

DEMANDEUR

SCHLUMBERGER Industries, rue Chrétien de Troyes, BP 327, 51061 Reims Cedex.

CARACTERISTIQUES

Les principales caractéristiques du compteur de volume de gaz à parois déformables SCHLUMBERGER, objet du présent certificat, sont les suivantes :

Désignation G	Q _{max} (m ³ /h)	Q _{min} (m ³ /h)	Volume cyclique (dm ³)	Pression maximale de service (bar)	Diamètre intérieur des tubulures	Etendues des conditions de mesure en température	Désignation commerciale
1,6	3	0,016	0,7	1,5	18	tm = - 20 °C à + 50 °C	Gallus 1000

Le compteur offre la possibilité de générer des impulsions en utilisant un aimant placé dans un des tambours du totalisateur.

La valeur correspondant à l'impulsion est indiquée sur la plaque signalétique sous la forme 1 imp = xx dm³.





INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

Le signe d'approbation C.E.E. de modèle figurant sur la plaque d'identification des instruments concernés par le présent certificat est :

F 98
352.002

VALIDITE

Le présent certificat a une validité de dix ans à compter de la date figurant dans son titre.

ANNEXES

Notice descriptive.

Dessins n^{os} 6644-1 à 3.

POUR LE SECRETAIRE D'ETAT A L'INDUSTRIE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,

J.F. MAGANA



NOTICE DESCRIPTIVE

Compteur de volume de gaz
à parois déformables
SCHLUMBERGER
modèle GALLUS 1000
de désignation G 1,6

I - GENERALITES :

Le compteur GALLUS 1000 est un compteur de type sec à deux soufflets, fonctionnant entre 0,016 m³/h et 3 m³/h.

Le groupe mesureur est constitué d'un bloc central qui forme la partie basse du collecteur et est formé sur ses côtés par deux couvercles, d'une boîte de distribution, d'un tiroir rotatif et des pièces de liaison mécanique.

II - ENVELOPPE :

La caisse en aluminium est constituée pour le dessous, du groupe mesureur, lui-même en aluminium, et d'un dessus vissé sur ce même groupe. Elle porte sur le dessus les raccords moulés ou vissés, d'un diamètre nominal intérieur de 18 mm.

III - DISPOSITIF MESUREUR :

Il est constitué d'un bloc central en aluminium. Le bloc central reçoit deux membranes qui sont pincées par les couvercles et vissées sur le bloc central. Un joint surmoulé assure l'étanchéité.

Les membranes sont en tissu synthétique enduit de caoutchouc, conformées à chaud.

Elles sont guidées et protégées dans leur partie centrale par des contres plaques et des plaques guide-pivots entre lesquelles elles sont serrées.

Afin d'éviter toute tension latérale sur les membranes, les plaques guide-pivots coulissent légèrement sur les pivots des leviers de soufflet et

transmettent leur mouvement aux organes de distribution par l'intermédiaire des arbres de soufflet.

Les deux couvercles latéraux de même matière que le bloc sont vissés sur celui-ci et servent de caisse inférieure à ce compteur.

IV - COLLECTEUR :

Le bloc central intègre la partie basse du collecteur. La partie haute est formée par une boîte de distribution en bakélite scellée sur le bloc central de façon étanche.

Un tiroir rotatif assure la distribution sur les quatre ouvertures périphériques de la boîte de distribution. La boîte et le tiroir sont en bakélite spéciale.

Le gaz mesuré est évacué par l'ouverture centrale de la boîte de distribution vers le tube de sortie intégré au dessus de caisse. L'étanchéité tube de sortie/groupe mesureur est obtenue par un joint moulé. L'étanchéité dessus de caisse/groupe mesureur est obtenue par un joint périphérique moulé.

V - LIAISON MECANIQUE :

Chacun des arbres de soufflet transmet son mouvement à la manivelle par l'intermédiaire des leviers de distribution et des bielles.

La manivelle est montée et guidée en rotation sur un pont fixé au dessus du tiroir. Le tiroir est guidé en rotation par un axe emmanché en force sur le bloc central.

La manivelle assure l'entraînement en rotation du tiroir. Elle est maintenue sur le pont par un doigt. L'entraînement en rotation du tiroir est assuré par le maneton de la manivelle.

VI - TRANSMISSION AU DISPOSITIF INDICATEUR :

La transmission du mouvement à partir de la manivelle s'effectue par une roue intermédiaire



engrenant sur une roue à alluchons. Le cliquet empêche le fonctionnement du dispositif mesureur lorsque le gaz s'écoule dans un sens non autorisé.

L'axe pignon tourne dans un corps de presse à étoupe, l'étanchéité est assurée par une garniture en caoutchouc synthétique. La garniture est maintenue dans son logement par un coussinet.

L'axe pignon entraîne les roues de réglage qui transmettent son mouvement aux tambours du dispositif indicateur par les roues.

Le dispositif indicateur est équipé de cinq tambours noirs, de trois tambours rouges et de sept rochets qui permettent la lecture du volume passé.

L'un des trois tambours rouges pourra recevoir un aimant. Cet aimant enverra à chaque tour une impulsion à un émetteur qui équipera éventuellement le compteur.

VII - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Débit maximal (Q_{max}) : 3 m³/h

Débit minimal (Q_{min}) : 0,016 m³/h

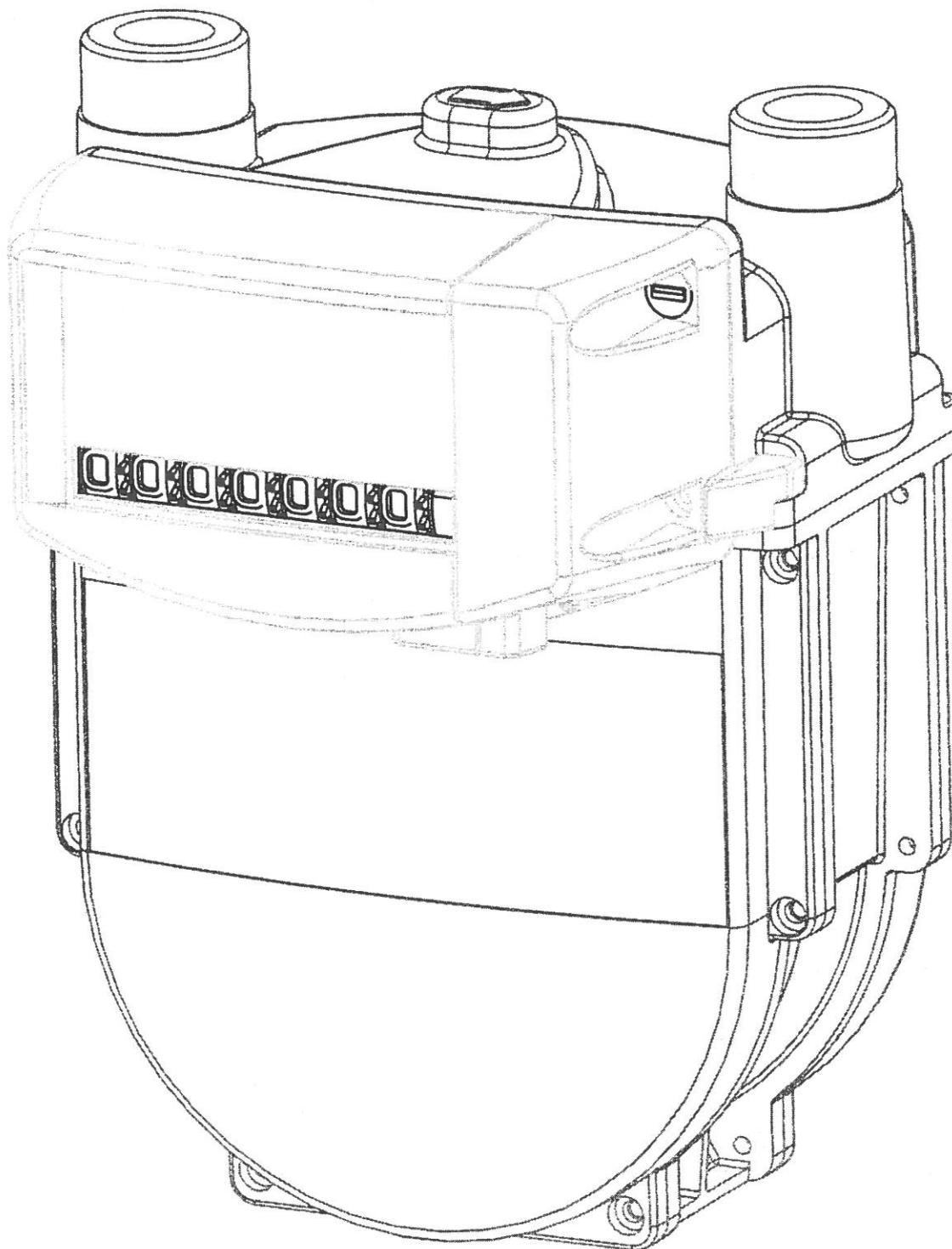
Pression maximale de fonctionnement : 1,5 bar

Volume cyclique (V) : 0,7 dm³

Entraxe des raccords : 90 - 100 - 110 - 130 - horizontal.

■ N° 6644-1
COMPTEUR DE VOLUME DE GAZ A PAROIS DEFORMABLES SCHLUMBERGER
GALLUS 1000 DE DESIGNATION G 1,6

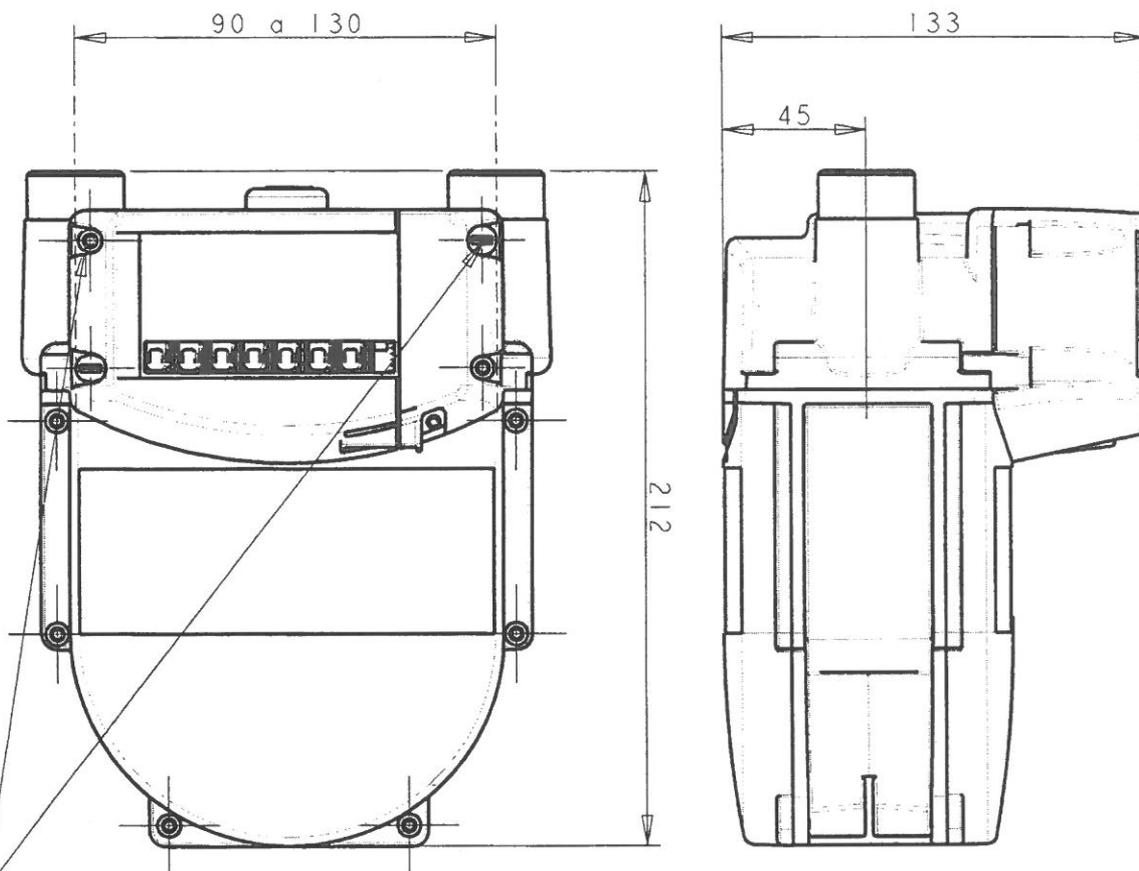
Vue d'ensemble



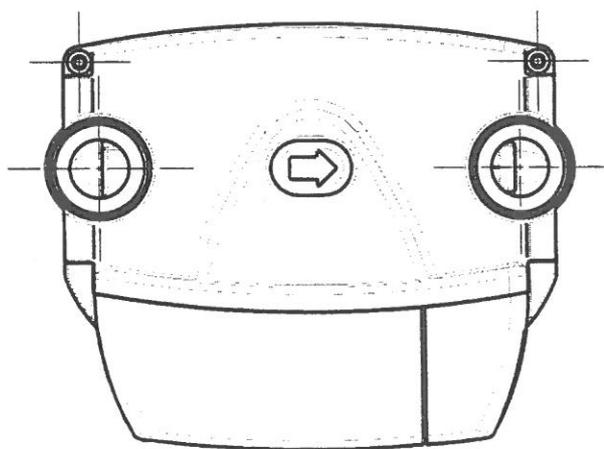


■ N° 6644-2
COMPTEUR DE VOLUME DE GAZ A PAROIS DEFORMABLES SCHLUMBERGER
GALLUS 1000 DE DESIGNATION G 1,6

Emplacements des scellements



MARQUE DE VERIFICATION ET DE SCELLEMENT



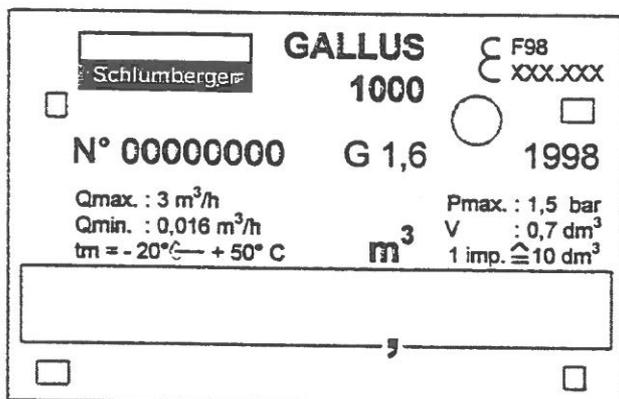
PLAN D'ENCOMBREMENT

■ N° 6644-3

**COMPTEUR DE VOLUME DE GAZ A PAROIS DEFORMABLES SCHLUMBERGER
GALLUS 1000 DE DESIGNATION G 1,6**

Plaque d'identification

CADRAN "GALLUS 1000 - EMETTEUR"



CADRAN "GALLUS 1000"

