

DECISION D'APPROBATION DE MODELE  
N° 95.00.691.004.1 DU 17 AOUT 1995

## Trieuses pondérales HASTAMAT modèle EC 3.0

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 80-654 DU 7 AOUT 1980 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : TRIEUSES PONDERALES AUTOMATIQUES.

### FABRICANT

PVT PIEPENBROCK VERPACKUNGSTECH-  
NICK GmbH, Gewerbestrasse 8-12, D 35633  
Lahnau (Allemagne).

### DEMANDEUR

Société SERPAC, 147, boulevard Ney, 75018 Pa-  
ris (France).

### CARACTERISTIQUES

Les trieuses pondérales HASTAMAT modèle EC 3.0 sont destinées au tri, au contrôle d'objets (préemballages, ...) en fonctionnement continu et sont constituées par :

1° Un dispositif d'amenée des objets sur le dispositif récepteur de charge au moyen d'un transporteur à bande ;

2° Une unité de pesage comprenant :

- un dispositif récepteur de charge composé d'un dispositif transporteur de charge à bande dont le support sollicite le dispositif équilibreur et transducteur de charge ;

- un dispositif électronique de mesure et d'asservissement incluant :

- un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par une cellule à compensation électromagnétique de forces de marque HAIGIS types WZ 300 ou WZ 1000,

- un dispositif indicateur numérique HASTAMAT dont le fonctionnement est basé sur le principe d'une conversion analogique-numérique et dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur.

Elles sont équipées des dispositifs fonctionnels suivants :

- dispositif automatique de contrôle des parties analogique et numérique à la mise sous tension,
- dispositif de prédétermination de masses (quantité nominale, points de tri),
- dispositif d'indication des effectifs de chaque classe,
- dispositif indicateur de charge,
- dispositif de tri (permettant la séparation physique des différentes classes d'objets),
- dispositif semi-automatique de mise à zéro,
- dispositif automatique de mise à zéro,
- dispositif automatique et permanent de contrôle des parties analogique et logique,
- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif de prédétermination de tare (soit par tabulation soit par valeur moyenne calculée à partir de la pesée d'un nombre d'emballages vides prédéterminé par l'opérateur),
- dispositif automatique de réglage de l'instrument remplissant les préemballages en amont de la trieuse pondérale (réglage de la valeur moyenne des doses), (peut être inhibé),
- dispositif de sortie permettant la connexion d'organes périphériques,
- dispositif semi-automatique de transmission de données vers un dispositif imprimeur (lorsque celui-ci est prévu),
- dispositif de calcul de paramètres statistiques,
- dispositif de mise à niveau,
- dispositif indicateur de niveau.

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

Type de cellule	Portée maximale de la trieuse	Echelon de la trieuse
HAIGIS WZ 300	300 g	0,1 g
HAIGIS WZ 1000	500 g	0,1 g
HAIGIS WZ 1000	1 000 g	0,2 g

- Portée minimale :

Min  $\geq$  15 g lorsque la cadence reste inférieure ou égale à 100 objets/minute

Min  $\geq$  70 g lorsque la cadence est comprise entre 100 objets/minute et 160 objets/minute

- Dimensions (longueur et largeur du tapis de pesage) :

300 mm  $\leq$  longueur  $\leq$  520 mm

100 mm  $\leq$  largeur  $\leq$  200 mm

- températures limites d'utilisation : de 0 °C à + 40 °C

• cadence : selon le produit et la quantité nominale des préemballages, elle peut atteindre 160 objets/minute.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte les indications suivantes :

- Identification du fabricant
- Marque, modèle, type, numéro de série de l'instrument
- Numéro et date de la décision d'approbation de modèle
- Max = ..., Min = ..., e = d = ...
- Un = ...
- Cadence(s) de fonctionnement
- Températures limites d'utilisation
- Tension et fréquence d'alimentation électrique.

### CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification primitive des trieuses pondérales HASTAMAT modèle EC 3.0 est réalisée en une phase au lieu d'installation.

### DEPOT DE MODELE

Les plans et schémas sont déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France sous la référence DA 13.896 et chez le demandeur.

### VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

### REMARQUE

Lorsqu'une trieuse pondérale HASTAMAT modèle EC 3.0 n'est pas destinée à vérifier la conformité des lots de préemballages au décret n° 78.166 du 31 janvier 1978 modifié, elle est dispensée de vérification primitive.

### ANNEXES

Présentation du coffret électronique de commande.

Photographie n° 6223.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION

PAR EMPÊCHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,  
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,

J.F. MAGANA

## DESCRIPTION DE LA FACE AVANT DU COFFRET ELECTRONIQUE DE COMMANDE

### Trieuses pondérales HASTAMAT modèle EC 3.0

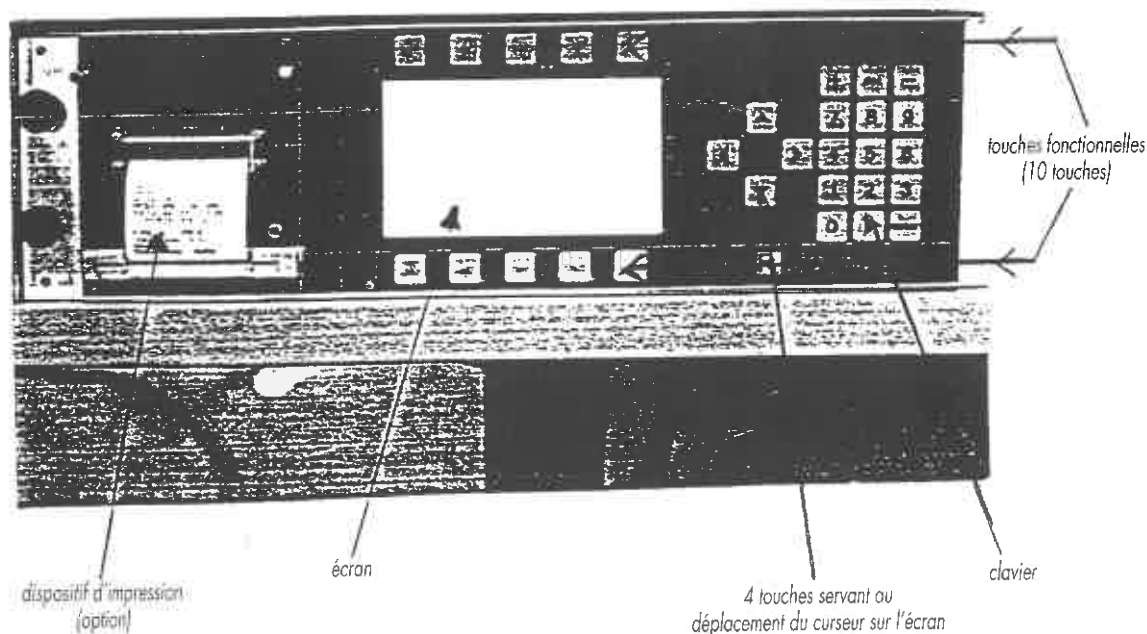
#### I - PRESENTATION

La face avant du coffret électronique de commande des trieuses pondérales HASTAMAT modèle EC 3.0 comporte principalement :

- un écran permettant de visualiser le déroulement des opérations, les valeurs de masse, les

messages d'erreur, et de réaliser un dialogue entre l'opérateur et la machine ;

- 10 touches de fonction dont l'effet est déterminé par les séquences d'écran. Lors d'une séquence d'écran, la fonction d'une touche est celle affichée par l'écran en regard de cette touche ;
- un clavier comportant 15 touches qui permettent d'introduire (touche "ENT") ou d'effacer (touche "EFF") les valeurs des paramètres (touches "0" à "9" et point décimal) ou des données alphanumériques (au moyen des touches "+" et "-" qui permettent un défilement des lettres de l'alphabet).



#### II - FONCTIONNEMENT

A la mise sous tension, l'instrument procède à un certain nombre de tests automatiques. Des messages de fonction apparaissent sur la ligne d'affichage comportant les astérisques, permettant de suivre le déroulement des différents tests.

Lorsque ces tests préliminaires ont été concluants, un écran est proposé à l'opérateur

qui dispose alors des commandes correspondant aux touches de fonction suivantes :

- touche "TARAGE" : commande le départ de la procédure de détermination de la tare des objets à trier (tare obtenue par la moyenne des pesées d'un nombre d'emballages déterminé par l'opérateur)
- touche "DATE HEURE" : affichage et/ou modification de l'heure et de la date

- touche "STATISTIQUE" :

accès aux paramètres statistiques de production (dénomination du produit, quantité nominale des objets à trier, tare des objets, moyenne, écart-type, quantités totales et effectifs d'objets par classe de tri). A partir de ce sous-menu, l'opérateur peut commander une impression de ces paramètres, les recalculer en procédant à un nouvel échantillonnage, ou les effacer à la condition d'introduire un code d'accès.

- touche "DONNEES" :

permet l'accès, après introduction d'un code, à la visualisation et/ou à la modification de paramètres de production : sélection du programme, référence du produit, quantité nominale des objets à trier, tare des objets, cadence nominale de fonctionnement, points de tri (avec option concernant les critères européens de contrôle métrologique des produits préemballés). A partir de cette séquence d'écran, l'opérateur a également accès au réglage de

paramètres de fonctionnement (synchronisation des dispositifs de tri, inhibition ou activation avec paramétrage du dispositif de réglage de la doseuse située en amont, etc.)

- touche "DEPART" :

commande le départ d'une séquence de tri. L'écran indique la référence du produit, la valeur de la dernière pesée, les effectifs d'objets par classe de tri ainsi que les commandes "STATISTIQUE" (identique à celle décrite ci-dessus), "MISE A ZERO" (commande du dispositif semi-automatique de mise à zéro), "BANDE +/-" (permettant le réglage de la vitesse du dispositif transporteur de charge) et "PARAMETRE" décrites ci-dessus, une touche pour revenir au menu principal, ainsi que la possibilité de stopper la séquence.

Par ailleurs, l'introduction directe de codes à partir du menu principal permet d'accéder à des fonctions standards : tests semi-automatiques, étalonnage de l'unité de pesage, vitesse du dispositif transporteur de charge, etc.

■ N° 6223  
TRIEUSES PONDERALES HASTAMAT, EC 3.0

