

DECISION D'APPROBATION DE MODELE  
N° 95.00.681.002.1 DU 10 FEVRIER 1995

## Doseuses pondérales PAYPER modèle PFG 10

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTRÔLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

### FABRICANT

PAYPER SA, Poligono Industrial "El Segre",  
25080 Lerida (Espagne).

### DEMANDEUR

Société FTH, 32, avenue de Suisse, 68110 Illzach  
(France).

### CARACTERISTIQUES

Les doseuses pondérales PAYPER modèle PFG 10 sont destinées au conditionnement de produits pulvérulents ou finement granuleux en sacs à valves et sont constituées par :

1) un dispositif d'alimentation à deux débits réglés en fonction de la fluidisation préalable du produit en chambre fermée,

2) une unité de pesage comprenant :

- un dispositif récepteur de charge composé d'un bec de remplissage et un système de maintien et de support des sacs,
- un support électronique de mesure et d'asservissement comprenant :

- un dispositif indicateur numérique identique à celui équipant le dispositif électronique de mesure et d'asservissement TELEMECANIQUE modèle ISP 70 MCB approuvé par la décision n° 85.1.03.644.1.3 du 29 octobre 1985 (1),
- un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un capteur à jauges de contrainte travaillant en flexion et pouvant être l'un des suivants :

- de marque HBM type Z6H faisant l'objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 80.4.07.651.7.3 du 7 août 1980,
- de marque HBM type Z6C faisant l'objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 87.4.02.651.7.3 du 10 février 1987,
- de marque TELEMECANIQUE type SF2PX faisant l'objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 89.4.07.651.8.3 du 21 décembre 1989.

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

- unité de pesage :

- Max = 25 kg
- Min = 20 kg
- e = 50 g,
- doseuse pondérale :
- Températures limites d'utilisation : de - 10 °C à + 40 °C
- Plage de fonctionnement : de Min à Max
- Cadences : selon la nature du produit, celle-ci peut atteindre 240 sacs par heure.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte les indications suivantes :

- Doseuses pondérales PAYPER
- Modèle PFG 10 N° Année
- Décision n° 95.00.681.002.1 du 10 février 1995
- Max
- Min
- e
- Températures limites d'utilisation
- Produit(s)
- Dispersion(s) nominale(s)
- Cadence(s).

### CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification primitive des doseuses pondérales PAYPER modèle PFG 10 est effectuée en une phase au lieu d'installation.

### DEPOT DE MODELE

Les plans et schémas sont déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Alsace et chez le demandeur.

### VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

### ANNEXES

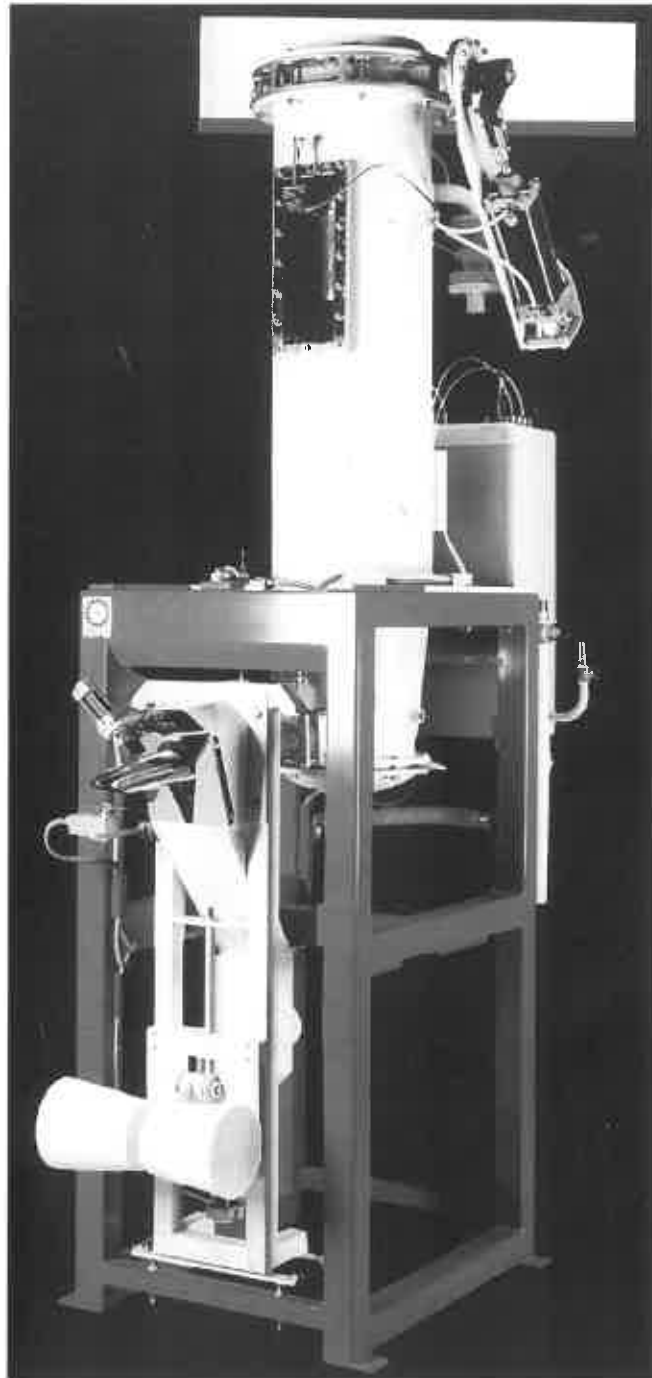
Photographie n° 6173-1.

Schéma d'ensemble de la doseuse pondérale n° 6173-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :  
PAR EMPHECLEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,  
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,  
J.F. MAGANA

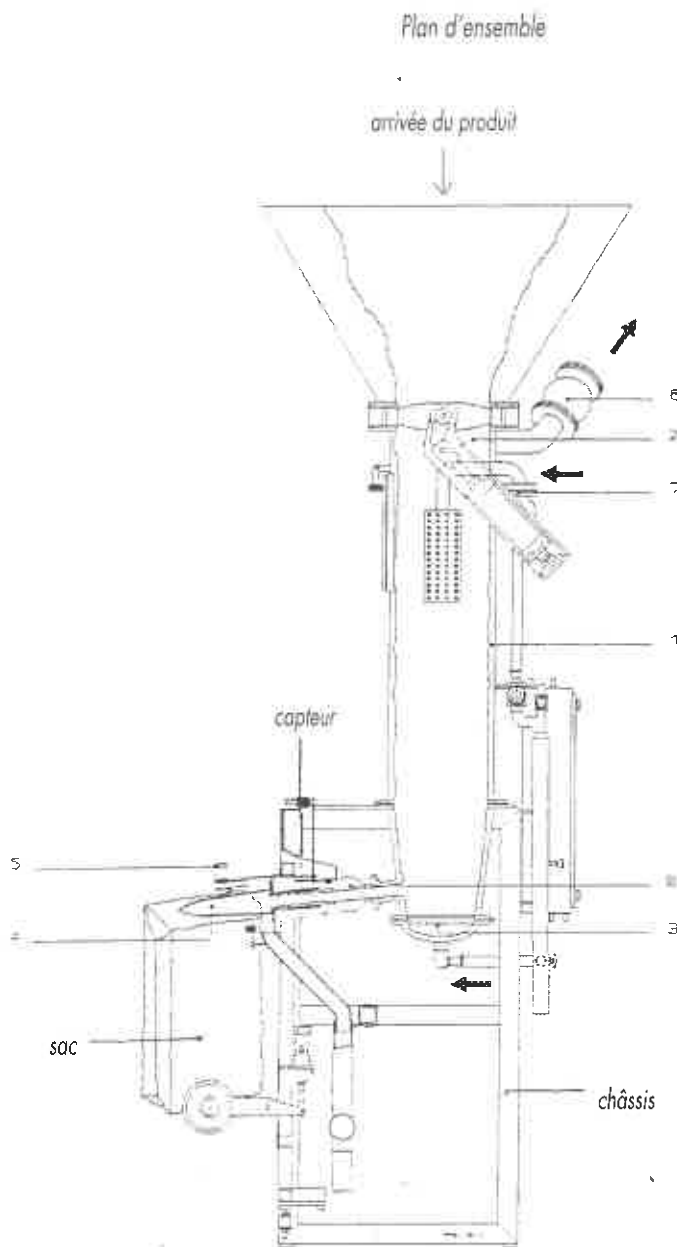
(1) Revue de Métrologie, octobre 1985, page 956.

■ N° 6173-1  
DOSEUSES PONDERALES PAYPER PFG 10





■ N° 6173-2  
DOSEUSES PONDERALES PAYPER PFG 10



La chambre (1) se remplit de produit par l'intermédiaire de la vanne papillon (2) en position ouverte. Le produit est fluidisé sous l'action de l'air à basse pression qui pénètre par un diffuseur en matière poreuse (3) situé dans le fond de la chambre.

Lorsque l'on introduit un sac devant le bec (4), le cycle commence. Le cycle se déroule de la façon suivante : le sac est parfaitement maintenu par le mécanisme porte-sac (5). Fermeture simultanée de la vanne papillon (2) et de la vanne douille (6) de décompression de la chambre. La vanne de pressurisation (7) et le système d'arrêt de l'alimentation (8) s'ouvrent en même temps. La matière contenue dans la chambre s'écoule uniformément à l'intérieur du sac.

Quelques instants avant d'atteindre le poids préfixé, le système d'arrêt d'alimentation (8) réduit le pesage du produit afin que le cycle de pesage se termine lentement. Lorsque le poids désiré est atteint, le mécanisme (8) coupe l'alimentation. La phase de pesage est terminée. Le sac est ensuite libéré et la machine peut recommencer un nouveau cycle.

