

DECISION D'APPROBATION DE MODELES
N° 95.00.353.002.1 DU 16 MAI 1995

Compteurs de volume de gaz à pistons rotatifs SCHLUMBERGER modèles DELTA 2050/100, 2050/160, 2080/160, 2080/200, 2080/250 et 2100/400

LA PRESENTE DECISION EST ETABLIE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 72-866 DU 6 SEPTEMBRE 1972 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURAGE : COMPTEURS DE VOLUME DE GAZ.

FABRICANT

SCHLUMBERGER Industries, 420, rue d'Estienne d'Orves, BP 84, 92704 Colombes.

CARACTERISTIQUES

Les compteurs de volume de gaz à pistons rotatifs SCHLUMBERGER modèles DELTA

2050/100, 2050/160, 2080/160, 2080/200, 2080/250 et 2100/400 présentent des caractéristiques techniques identiques à celles des modèles approuvés par le certificat d'approbation C.E.E. de modèles n° 95.00.353.001.0 du 16 mai 1995 (1).

Le débit minimal des compteurs est modifié permettant d'obtenir une dynamique de mesure supérieure à 20, soit 30 et 50. Les autres caractéristiques sont inchangées.

Les principales caractéristiques sont les suivantes :

Modèle	Désignation	Version	Q _{max} (m ³ /h)	Dynamique (Q _{max} /Q _{min})	Q _{min} (m ³ /h)	Volume cyclique (dm ³)	P _{max} (bar)
Delta 2050/100	G 40	A2	65	30	2,16	0,587	12
	G 40	B2	65	30	2,16	0,587	17
	G 40	C2	65	30	2,16	0,587	102
Delta 2050/100	G 65	A2	100	30 ou 50	3,3 ou 2	0,587	12
	G 65	B2	100	30 ou 50	3,3 ou 2	0,587	17
	G 65	C2	100	30 ou 50	3,3 ou 2	0,587	102
Delta 2050/160	G 100	A2	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	0,941	12
Delta 2080/160	G 100	A2	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	0,941	12
	G 100	B2	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	0,941	17
Delta 2080/200	G 100	A 2	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	1,162	12
Delta 2080/250	G 100	A1	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	1,777	12
	G 100	B1	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	1,777	17
	G 100	C1	160	30 ou 50	5,3 ou 3,2	1,777	102
Delta 2080/250	G 160	A1	250	30 ou 50	8,3 ou 5	1,777	12
	G 160	B1	250	30 ou 50	8,3 ou 5	1,777	17
	G 160	C1	250	30 ou 50	8,3 ou 5	1,777	102
Delta 2100/400	G 250	A1	400	30 ou 50	13,3 ou 8	3,655	12
	G 250	B1	400	30 ou 50	13,3 ou 8	3,655	17
	G 250	C1	400	30 ou 50	13,3 ou 8	3,655	102

(1) Revue de Métrologie, mai 1995, page 461.



INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision doit porter le numéro figurant dans le titre de celle-ci.

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

Les erreurs maximales tolérées applicables en vérification primitive sont les suivantes :

$$\pm 2 \% \text{ pour } Q_{\min} \leq Q \leq Q_t$$

$$\pm 1 \% \text{ pour } Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$$

avec Q_t : débit de transition.

Les valeurs du débit de transition sont les suivantes :

Dynamique de mesure	Q_t (m ³ /h)
30	0,15 Q_{\max}
50	0,10 Q_{\max}

Les essais d'exactitude en vérification primitive sont réalisés pour les débits suivants :

- **dynamique de 30 :**

$$Q_{\min}, 0,05 Q_{\max}, 0,10 Q_{\max}, 0,25 Q_{\max}, 0,40 Q_{\max}, 0,70 Q_{\max} \text{ et } Q_{\max}$$

- **dynamique de 50 :**

$$Q_{\min}, 0,05 Q_{\max}, 0,15 Q_{\max}, 0,25 Q_{\max}, 0,40 Q_{\max}, 0,70 Q_{\max} \text{ et } Q_{\max}$$

DEPOT DE MODELES

Un ensemble de plan de construction permettant d'identifier les modèles est déposé à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France et chez le demandeur, sous la référence DA 13-1275.

VALIDITE

La présente décision a une validité de dix ans à compter de la date figurant dans son titre.

REMARQUE

La notice descriptive et les dessins sont ceux qui sont annexés au certificat d'approbation C.E.E. de modèles n° 95.00.353.001.0 précité.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPÊCHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,

J.F. MAGANA