

DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 94.00.681.017.1 DU 20 DECEMBRE 1994

Doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R 30 RE

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

FABRICANT

Société PACK'REALISATIONS, 13, rue de la Claie, ZI Beaucouzé, 49000 Angers.

CARACTERISTIQUES

La doseuse pondérale P'R 30 RE est destinée au conditionnement de produits liquides ou pulvérulents s'écoulant par gravité dans des emballages rigides (bidons, fûts, flacons..., métalliques, plastiques, en carton ou matériau composite).

Elle est constituée par :

1) un carrousel comportant de 4 à 60 unités de conditionnement ;

Chaque unité de conditionnement comporte :

a) un dispositif d'alimentation, à un seul débit, par bec de remplissage ;

b) une unité de pesage constituée par :

– un dispositif récepteur de charge constitué par un plateau recevant l'emballage à remplir,

– un demi mécanisme Roberval,

– un dispositif mesureur de charge comprenant :

- un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un capteur à jauges de contrainte qui peut être l'un des suivants :

- SCHENCK type HBM Z6 C faisant l'objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 87.4.02.651.7.3 du 10 février 1987,

- SCAIME type F 30 X faisant l'objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 88.4.06.651.5.3 du 17 mars 1988,

- SCAIME type F 60 X faisant l'objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 91.00.644.012.4 du 17 juin 1991 ;

- un dispositif indicateur numérique identique à celui équipant le dispositif électronique de mesure et d'asservissement ADN PESAGE modèle Bb faisant l'objet de la décision 93.00.683.005.1 du 1er septembre 1993 (1).

2) une liaison série RS 485 permettant le paramétrage des indicateurs et l'exploitation des résultats de dosage par un périphérique de dialogue et de visualisation.

3) un bloc de calcul de la moyenne et de la dispersion relié à une imprimante permettant d'imprimer les résultats sous forme de journal.

4) un dispositif de commande et de contrôle de l'ensemble des opérations de transfert constitué par un automate programmable relié au périphérique de dialogue et de visualisation.

Les caractéristiques métrologiques sont :

– unité de pesage :

- $1 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$

- nombre d'échelons : 3 200 au maximum

– unité de conditionnement :

- plage de fonctionnement comprise entre les valeurs Q_{\min} et Q_{\max} où :

- $Q_{\max} = \text{Max}$

- Q_{\min} est supérieure à la plus petite des valeurs $\text{Max}/10$ ou 5 fois la zone d'indécision nominale

- échelon d'indication de la valeur des doses égal à l'échelon de l'unité de pesage

- cadence de fonctionnement : peut atteindre 720 emballages par heure, en fonction de la quantité nominale et du produit à doser.

(1) Revue de Métrologie, novembre 1993, page 1477.

CONDITIONS D'UTILISATION

Les températures limites d'utilisation sont de + 5 °C au minimum et de + 35 °C au maximum.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

Les instruments concernés par la présente décision comportent une plaque d'identification unique sur laquelle figurent notamment :

- le numéro d'approbation de modèle figurant dans son titre,
- le nombre d'unités de conditionnement du carrousel.

Chaque unité de conditionnement est identifiée par un numéro.

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R 30 RE doit être présentée à la vérification primitive en deux phases, la première ayant lieu dans les ateliers du fabricant et la deuxième au lieu d'installation.

La preuve de la compatibilité du dispositif récepteur de charge au dispositif mesureur de charge utilisé devra être apportée lors de la première phase de la vérification primitive.

DEPOT DE MODELE

Les plans et schémas sont déposés à la sous-direction de la métrologie sous le numéro DA 19-

114, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement des Pays-de-la-Loire et chez le fabricant.

REMARQUE

La doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R 30 RE peut se présenter en exécution pour atmosphère explosible ; la présente décision ne prend pas en compte la conformité aux prescriptions de protection pour atmosphère explosible.

VALIDITE

La présente décision a une validité de dix ans à compter de la date figurant dans son titre.

ANNEXES

Notice descriptive.

Photographie n° 6158-1.

Schéma n° 6158-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION,
LE DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
M. GERENTE

NOTICE DESCRIPTIVE

Doseuse pondérale
PACK'REALISATIONS
modèle P'R 30 RE

DESCRIPTION D'UN CYCLE

Chaque unité de pesage est intégrée dans un carrousel. Les cycles de remplissage se déroulent pendant une partie de rotation complète du carrousel.

L'emballage (vide ou partiellement rempli) à conditionner arrive sur le dispositif récepteur de charge.

L'automate commande le départ du cycle de dosage (une cellule de détection située en amont du carrousel indique à l'automate le passage de l'emballage).

Le cycle de dosage peut alors se dérouler comme suit :

- 1) Mode "poids net"
 - détarage de l'emballage
 - remplissage
 - phase de contrôle du remplissage
 - mémorisation du poids et de données annexes
- 2) Mode "poids brut"
 - remplissage
 - phase de contrôle du remplissage
 - mémorisation du poids et de données annexes.

Le poids et les données annexes sont lus par l'automate puis transmis au périphérique.

Ces étapes sont normalement exécutées avant que l'emballage ait atteint l'endroit où il doit quitter le carrousel. Dans le cas où la commande de l'alimentation en produit n'a pas eu lieu au moment où l'emballage doit quitter le carrousel, l'instrument se met en défaut de fonctionnement jusqu'à ce qu'une action corrective soit réalisée.

Lorsque l'emballage a quitté le dispositif récepteur de charge, un nouveau cycle commence lorsqu'un autre emballage arrive.

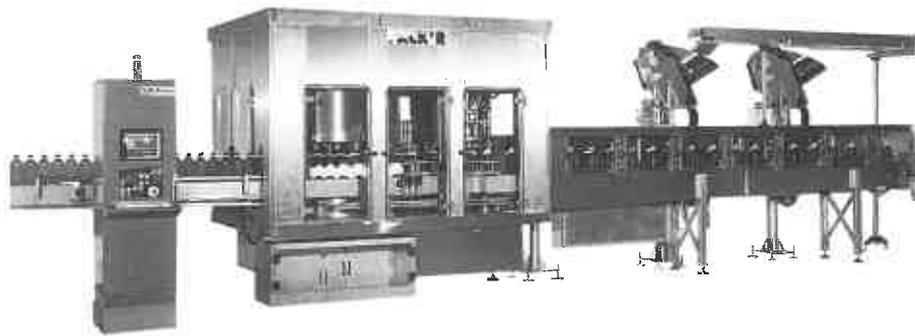
L'ensemble dans lequel est intégré le carrousel comporte en règle générale un dispositif de bouchage après remplissage et peut également être doté d'autres équipements non liés à la fonction pesage selon la nature du produit conditionné.

L'ensemble est adapté pour permettre le conditionnement d'une gamme de produits et de formats d'emballages. Le passage d'un format à un autre se fait par changement ou modification d'un outillage. Le passage d'un produit à un autre se fait par changement des pièces permettant l'écoulement du produit (buses et clapets).

Selon le type de produit à conditionner et les conditions ambiantes, l'ensemble dans lequel est intégré le carrousel peut être exécuté selon diverses variantes : version "cabine de lavage", version prévue pour atmosphères explosibles, etc.



■ N° 6158-1
DOSEUSE PONDERALE PACK'REALISATIONS P'R 30 RE



■ N° 6158-2
DOSEUSE PONDERALE PACK'REALISATIONS P'R 30 RE

