

DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 93.00.683.006.1 DU 26 NOVEMBRE 1993

Dispositif électronique de mesure et d'asservissement PAYPER modèle MCB 05 pour doseuses pondérales

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

FABRICANT

Société PAYPER, Poligono "El Segre", Parcela 115, 25191 Lleida (Espagne).

DEMANDEUR

Société FTH, 32, avenue de Suisse, ZI Ile Napoléon, BP 1377, 68070 Mulhouse Cedex.

CARACTERISTIQUES

Le dispositif électronique de mesure et d'asservissement PAYPER modèle MCB 05 pour doseuses pondérales est constitué par :

1° un dispositif indicateur numérique dont le fonctionnement est basé sur le principe d'une conversion analogique-numérique et dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur.

Les principales caractéristiques métrologiques de ce dispositif sont :

- températures limites d'utilisation : 0 °C à + 40 °C
- impédance minimale de charge de l'alimentation : 85 Ω
- tension d'alimentation des capteurs : 10 V
- échelon minimal de tension : 2 μV
- nombre maximal d'échelons : 3 000
- nombre de mesures réalisées par seconde : 100 ;

2° un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un ou plusieurs capteurs à jauges de contrainte dont les caractéristiques sont compatibles avec celles du dispositif indicateur numérique et qui sont accompagnés de fiches sur lesquelles figurent ces caractéristiques ;

3° les dispositifs suivants :

- dispositif automatique de contrôle des mémoires (programme et données de configuration) et de la partie analogique à la mise sous tension,
- dispositif semi-automatique de mise à zéro actif hors-cycle automatique,
- dispositif semi-automatique de tare actif hors-cycle automatique (peut être inhibé),
- dispositif indicateur de stabilité,
- dispositif automatique de surveillance de zéro actif hors-cycle automatique (peut être inhibé),
- dispositif automatique permanent de mise à zéro actif en cours de cycle automatique,
- dispositif indicateur de zéro,
- dispositif automatique et permanent de contrôle du déroulement correct d'un cycle de dosage,
- dispositif automatique et intermittent de contrôle de la mémoire des données de configuration et de la partie analogique,
- dispositif semi-automatique de contrôle de la partie analogique actif hors-cycle automatique,
- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif de prédétermination et de mémorisation de tare,
- dispositif de sortie permettant la connexion d'organes périphériques,
- dispositif semi-automatique de transmission de données vers un organe périphérique,

DISPOSITIF ELECTRONIQUE DE MESURE ET D'ASSERVISSEMENT PAYPER

- dispositif de prédétermination de masses (consignes),
- dispositif de prédétermination de valeurs limites (tolérances),
- dispositif d'indication de pesées légères ou de pesées lourdes (hors des tolérances prédéterminées),
- dispositif automatique de réglage des points de coupure des débits (peut être inhibé).

DEPOT DE MODELE

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement Alsace et chez le demandeur.

VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

REMARQUE

Toute doseuse pondérale équipée du dispositif électronique de mesure et d'asservissement PAYPER modèle MCB 05 doit être approuvée ou fai-

re l'objet d'une procédure d'approbation de modèle. Cette obligation ne s'applique pas aux doseuses pondérales modifiées sur leur lieu d'installation.

ANNEXES

Notice descriptive.

Photographie n° 6033-1.

Plan de scellement n° 6033-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

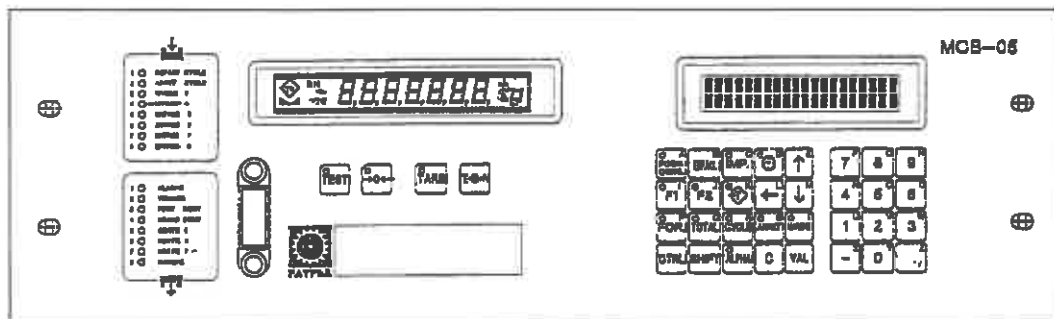
PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

NOTICE DESCRIPTIVE

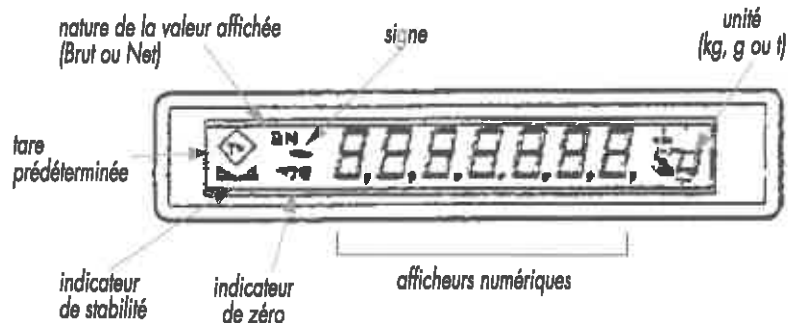
Dispositif électronique de mesure
et d'asservissement PAYPER
modèle MCB 05
pour doseuses pondérales

Le schéma suivant présente l'ensemble de la face avant.



Celle-ci comporte :

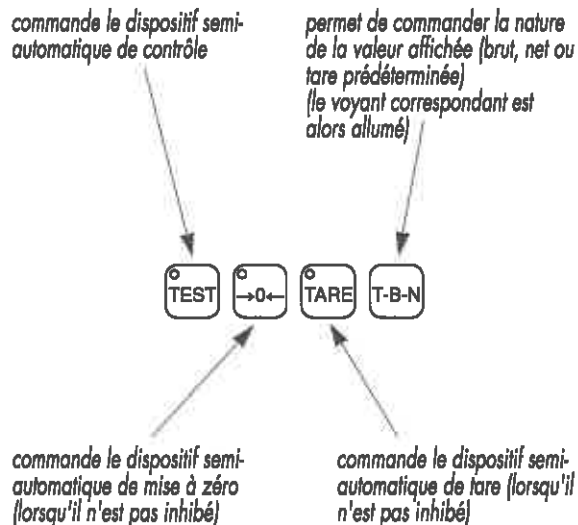
1 - une rangée de 7 afficheurs numériques affectés à la visualisation de valeurs de masses avec l'unité choisie, rangée accompagnée de voyants d'état (stabilité, ...)



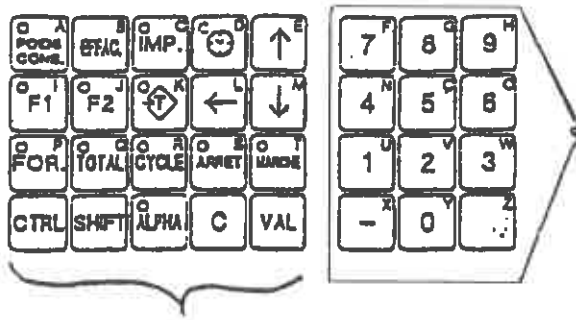
2 - un dispositif d'affichage alphanumérique comportant 2 rangées de 20 caractères. Celui-ci permet de visualiser les valeurs des paramètres, des fonctions et constitue un guide-opérateur.



3 - quatre touches situées au-dessous du dispositif d'affichage numérique :



Un clavier numérique et un ensemble de 20 touches situés au-dessous des afficheurs alphanumériques permettant à l'opérateur de prédéterminer certains paramètres et de commander certaines fonctions.



clavier permettant l'introduction de valeurs numériques (positives ou négatives) ou de lettres

Ces 20 touches ont les fonctions suivantes :

POIDS CONS. : visualisation et prédétermination des poids de consigne

EFFAC. : effacement des mémoires de totalisation

IMP. : commande du dispositif semi-automatique d'impression

(Clock icon) : visualisation et prédétermination de l'heure et de la date

(Up, Left, Down arrow icons) : touches affectées au déplacement dans les rangées d'afficheurs et dans les pas de programmation

ARRET / MARCHÉ : commandent respectivement un arrêt / un démarrage d'une séquence de dosage

C / VAL : annulation / validation d'une valeur venant d'être tabulée

CTRL / SHIFT / ALPHA : utilisées en combinaison avec une autre touche, elles permettent l'accès à une autre fonction éventuellement prévue pour la touche (ex. : "CTRL" + "FOR" permet la copie d'une formule)

CYCLE : visualisation et prédétermination du nombre de doses à réaliser lors d'une séquence de dosage

TOTAL : visualisation du contenu des mémoires affectées aux masses totalisées

(T with arrow icon) : commande le dispositif de prédétermination de valeurs de tarce

FOR. : accès à la visualisation et à la prédétermination des paramètres d'une formule de dosage, certains de ces paramètres peuvent être protégés par un code d'accès.

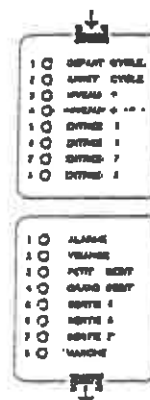
Ces paramètres concernent les points de coupure des différents débits, les facteurs de correction, les temporisations, les tolérances sur les pesées, les critères de stabilité, la périodicité de mise en action des dispositifs automatiques, l'activation ou l'inhibition de dispositifs automatiques ou semi-automatiques.

F2 : touche inactive

F1 : utilisée simultanément avec les touches "CTRL" et "SHIFT", permet l'affichage des valeurs pesées avec la résolution interne du convertisseur. Cette possibilité est utilisée lors d'une procédure d'étalonnage de l'unité de pesage.

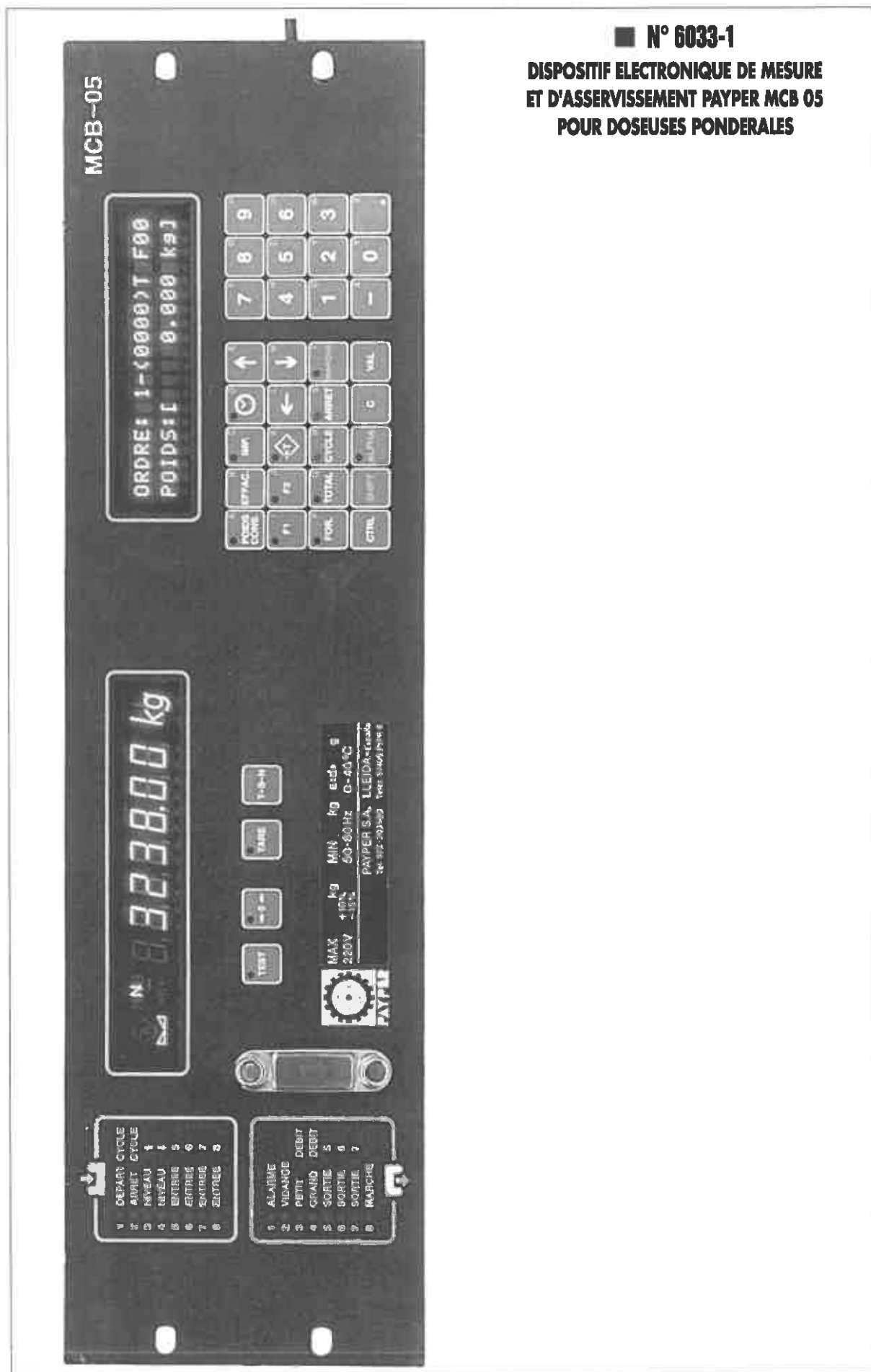
5 - une plaque de poinçonnage ;

6 - des voyants permettant de suivre l'évolution d'un cycle de dosage (départ et arrêt du cycle, indicateur d'alarme, mise en œuvre des débits d'alimentation en produit, vidange), et l'état de certaines sorties (activées ou non) :



■ N° 6033-1

**DISPOSITIF ELECTRONIQUE DE MESURE
ET D'ASSERVISSEMENT PAYPER MCB 05
POUR DOSEUSES PONDERALES**



■ N° 6033-2

DISPOSITIF ELECTRONIQUE DE MESURE ET D'ASSERVISSEMENT PAYPER MCB 05 POUR DOSEUSES PONDERALES

Scellement - Vue arrière

