

DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 93.00.681.006.1 DU 22 MARS 1993

Doseuses pondérales GOGGIO LUIGI modèle GL 110 C

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

FABRICANT

Société GOGGIO LUIGI, Via Solari, 10, 20144 Milan (Italie).

DEMANDEUR

Société JOEL FRAISSE, 33, rue Mademoiselle, 75015 Paris.

CARACTERISTIQUES

Les doseuses pondérales GOGGIO LUIGI modèle GL 110 C sont destinées au conditionnement de produits granuleux ou pulvérulents (cafés, ...) au moyen de 2 postes de remplissage, sont constituées par :

1° une station de prédosage volumétrique assuré par une vis verticale extrayant le produit d'une trémie située au-dessus. Cette vis est commandée par un moteur "pas à pas" ;

2° une unité de pesage intermédiaire ayant comme fonction de mesurer la masse de produit conditionnée et de prédéterminer la quantité de produit à ensacher par la station de dosage de finition ; cette unité de pesage comporte :

- un dispositif récepteur de charge constitué par un plateau qui sollicite le dispositif équilibreur et transducteur de charge par l'intermédiaire

d'une pièce métallique. Un système de centrage des emballages est fixé sur ce dispositif récepteur de charge,

- un dispositif mesureur de charge incluant :
 - un dispositif indicateur numérique identique à celui équipant le dispositif mesureur de charge TELEMECANIQUE modèle ISP 3 B approuvé par la décision n° 81.1.07.636.1.3 du 18 mars 1981 (1),
 - un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un capteur à jauges de contrainte de marque SCAIME type AG objet de l'autorisation d'établissement de fiches techniques n° 91.00.644.003.4 du 23 janvier 1991 ($E_{max} = 6,25$ kg) ;

3° une station de dosage de finition assuré par une vis verticale extrayant le produit d'une trémie située au-dessus. Cette vis est commandée par un moteur "pas à pas". Le nombre de tours ou de demi-tours à effectuer pour l'emballage en cours de remplissage est déterminé par l'exploration du résultat de la mesure donné par l'unité de pesage intermédiaire ;

4° une unité de pesage final située en aval de la station de dosage de finition. Cette unité est identique à l'unité de pesage intermédiaire ;

5° un dispositif superviseur (ordinateur industriel IBM type 7552) permettant de gérer et de synchroniser les différentes phases d'un cycle de fonctionnement de l'instrument.

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

- unités de pesage :
 - Max = 1 kg
 - e = 1 g
 - Min = 100 g

(1) *Revue de Métrologie*, mars 1981, page 251.

- doseuse pondérale :
 - températures limites d'utilisation : comprises entre 0 °C et + 40 °C
 - plage de fonctionnement comprise entre Min et Max
 - cadence : selon le produit, elle peut atteindre 55 emballages par minute à 500 g.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte les indications suivantes :

- Doseuse pondérale GOGGIO LUIGI
- Modèle : GL 100 C N° ... Année ...
- Décision n° 93.00.681.006.1 du 22 mars 1993
- Températures limites d'utilisation : 0 °C à + 40 °C
- Plage de fonctionnement :
Max = 1 kg Min = 100 g
- Echelon = 1 g
- Produit(s)
- Dispersion(s) nominale(s)
- Cadence(s).

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification primitive des doseuses pondérales GOGGIO LUIGI modèle GL 110 C est effectuée en une phase au lieu d'installation.

DEPOT DE MODELE

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France et chez le demandeur.

VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

ANNEXES

Notice descriptive.

Photographie n° 5936-1.

Schéma n° 5936-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

NOTICE DESCRIPTIVE

Doseuses pondérales GOGGIO LUIGI
modèle GL 110 C

Une doseuse pondérale GOGGIO LUIGI modèle GL 110 C comporte 2 stations de dosage situées sous des trémies d'alimentation dont 2 vis verticales commandées par des moteurs "pas à pas" extraient le produit et l'acheminent vers l'emballage.

Le contrôle des opérations de dosage est réalisé par un dispositif superviseur (ordinateur industriel IBM type 7552) qui gère et synchronise toutes les opérations nécessaires au bon déroulement des séquences de dosage.

Ce dispositif assure notamment les fonctions suivantes :

- dialogue opérateur-machine par l'intermédiaire d'un clavier et d'un écran de visualisation,

- synchronisation de l'ensemble des opérations effectuées par les différents postes décrits ci-dessus,
- définition des paramètres nécessaires à la réalisation d'un cycle de dosage (consignes, limites de tolérances sur les contenus, coupures des alimentations des stations de dosage volumétrique, ...),
- optimisation des temps de dosage en fonction des valeurs mesurées sur les unités de pesage,
- calcul et visualisation des données statistiques sur les lots conditionnés (moyennes, écarts-types, nombres d'emballages dans ou hors tolérances),
- commande des dispositifs suivants :
 - dispositif automatique de mise à zéro des unités de pesage,
 - dispositif d'éjection automatique des pesées hors tolérances.

La tare des emballages est évaluée par des moyens extérieurs à la doseuse pondérale. La valeur obtenue est alors introduite manuellement par l'opérateur.



■ N° 5936-1

DOSEUSES PONDERALES GOGGIO LUIGI GL 110 C



■ N° 5936-2

DOSEUSES PONDERALES GOGLIO LUIGI GL 110 C

Schéma (2 unités de pesage)

