

DECISION D'APPROBATION DE MODELE  
N° 92.00.691.001.1 DU 24 SEPTEMBRE 1992

## Trieuses pondérales GARVENS modèles SL- -PM et SL- -DM

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 80-654 DU 7 AOUT 1980 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : TRIEUSES PONDERALES AUTOMATIQUES.

### FABRICANT

Société GARVENS, Industriehof 8/10, D 3201 Hasede (Allemagne).

### DEMANDEUR

Société METTLER-TOLEDO, 18-20, avenue de la Pépinière, BP 14, 78220 Viroflay.

### CARACTERISTIQUES

Les trieuses pondérales GARVENS SL- -PM et SL- -DM sont destinées au contrôle pondéral d'objets (préemballages, ...) en fonctionnement continu, et sont constituées par :

1° Un dispositif d'amenée des objets sur le dispositif récepteur de charge au moyen d'un transporteur à bande ou d'un tambour rotatif alvéolé (pour le maintien d'objets de forme cylindrique par exemple).

2° Une unité de pesage comprenant :

– un dispositif récepteur de charge composé d'un dispositif transporteur de charge à bande fixé sur le dispositif équilibreur et transducteur de charge. La longueur du dispositif transporteur-récepteur de charge est la suivante :

- type "2" : de 200 mm à 250 mm
- type "3" : de 200 mm à 600 mm
- type "10" : de 400 mm à 800 mm
- type "40" : de 400 mm à 800 mm

– un dispositif électronique de mesure et d'asservissement incluant :

- un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par une cellule de pesage à compensation électromagnétique de forces de marque METTLER types KW ou GM ou EZ,
- un dispositif indicateur numérique dont le fonctionnement est basé sur le principe d'une conversion analogique-numérique et dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur.

3° Les dispositifs suivants (dont certains sont optionnels ou inhibés selon les applications) :

- dispositif de prédétermination de masses (point(s) de tri) : jusqu'à 4 points de tri simultanés par roues codeuses pour le modèle SL- -DM et jusqu'à 6 points de tri simultanés par clavier décimal pour le modèle SL- -PM),
- dispositif semi-automatique de prédétermination de points de tri en application de la réglementation sur les préemballages (modèle SL- -PM uniquement),
- dispositif permettant de mémoriser les paramètres relatifs à un produit (modèle SL- -PM uniquement),
- dispositif de détection de la présence des objets arrivant et quittant le dispositif récepteur de charge (barrières photo-électriques),
- dispositif de comptage des objets par classe de tri,
- dispositif de tri permettant la séparation physique des différentes classes d'objets (option),
- dispositif semi-automatique permettant un pesage statique individuel,
- dispositif manuel permettant d'optimiser la vitesse des dispositifs d'amenée et d'évacuation des objets,
- dispositif semi-automatique de mise à zéro et dispositif semi-automatique de tare (confondus),

- dispositif automatique de mise à zéro (modèle SL- -PM uniquement),
- dispositif imprimeur intégré (option, pour modèle SL- -PM uniquement),
- dispositif automatique permanent ou intermittent de contrôle des parties analogique et numérique,
- dispositif de contrôle de l'étalonnage de l'unité de pesage,
- dispositif de détection d'anomalies de fonctionnement (surcharge du dispositif récepteur de charge, longueur d'un objet inappropriée, ...),
- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif de prédétermination et de mémorisation de tare des emballages (modèle SL- -PM uniquement),

- dispositif de prédétermination de l'effectif des échantillons servant à la détermination des paramètres statistiques (modèle SL- -PM uniquement),
- dispositif de calcul, d'affichage et d'impression (en option) de paramètres statistiques et de données totalisées (modèle SL- -PM uniquement),
- dispositif automatique de réglage de l'instrument remplissant les préemballages en amont de la trieuse pondérale, uniquement pour le modèle SL- -PM (réglage de la valeur moyenne des doses - dispositif "retro feed back"), (peut être inhibé),
- dispositif de mise à niveau,
- dispositif indicateur de niveau.

Les caractéristiques métrologiques sont identiques pour les 2 modèles et sont les suivantes :

Version du dispositif récepteur de charge	Type cellule METTLER	Portée Maximale	Portée Minimale
2	KW 1100 GM 1100	50 g ≤ Max ≤ 600 g	20 g
3	KW 1300 GM 1300	100 g ≤ Max ≤ 3 000 g	40 g
3	KW 1500 GM 1500	100 g ≤ Max ≤ 6 500 g	40 g
10	EZ 15 D	1 kg ≤ Max ≤ 10 kg	100 g
40	EZ 15 D	1 kg ≤ Max ≤ 40 kg	400 g

- nombre maximal d'échelons : compris entre 500 et 10 000
- températures d'utilisation : de 0 °C à 40 °C
- cadence : selon le produit, elle peut atteindre 150 objets/minute à 150 g, 120 objets/minute à 500 g, 80 objets/minute à 1 kg et 45 objets/minute à 3 kg.

**SCELLEMENTS**

Un dispositif de scellement équipe la cellule de pesage (voir schéma général).

**INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES**

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte les indications suivantes :

- Identification de l'importateur
- Marque, modèle, type, numéro de série de l'instrument
- Numéro et date de la décision d'approbation de modèle

- Max = ...
- Min = ...
- U<sub>n</sub> = ...
- Cadence(s) de fonctionnement
- d = ...
- Températures limites d'utilisation
- Tension et fréquence d'alimentation électrique.

**CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION**

La vérification des trieuses pondérales GARVENS modèles SL- -PM et SL- -DM est effectuée en une phase au lieu d'installation.

**DEPOT DE MODELE**

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France et chez le demandeur.



**VALIDITE**

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

**REMARQUE**

Lorsqu'une trieuse pondérale GARVENS modèles SL-PM et SL-DM n'est pas destinée à vérifier la conformité des lots de préemballages au décret n° 78-166 du 31 janvier 1978 modifié, elle est dispensée de vérification primitive.

**ANNEXES**

Schémas avec légende des dispositifs indicateurs numériques et de commande.

Photographies n°s 5793-1 et 2.

Schéma d'ensemble (avec dispositif de scellement partiel) n° 5793-3.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

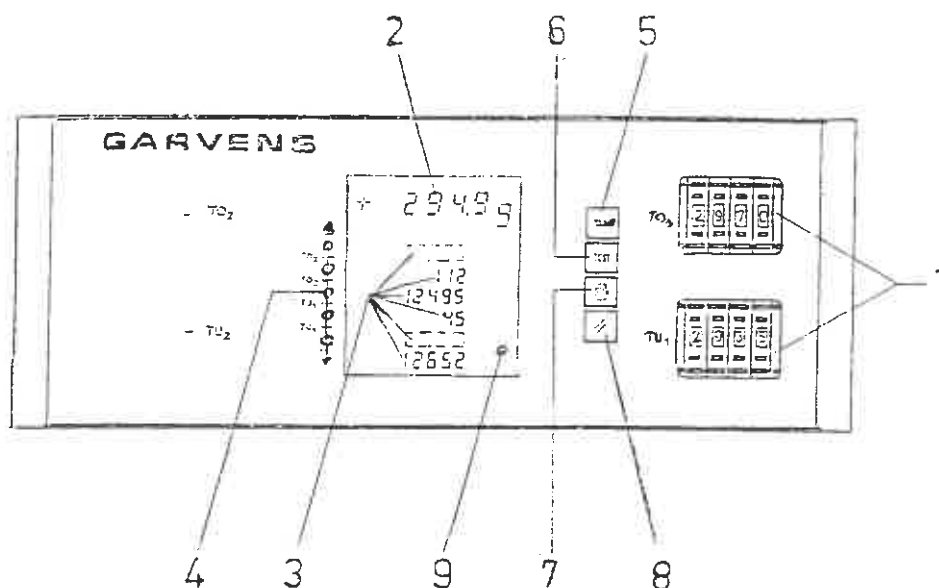
PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,  
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

**TRIEUSES PONDERALES GARVENS SL-PM ET SL-DM**

*Schémas descriptifs des faces avant des dispositifs indicateurs et de commande*

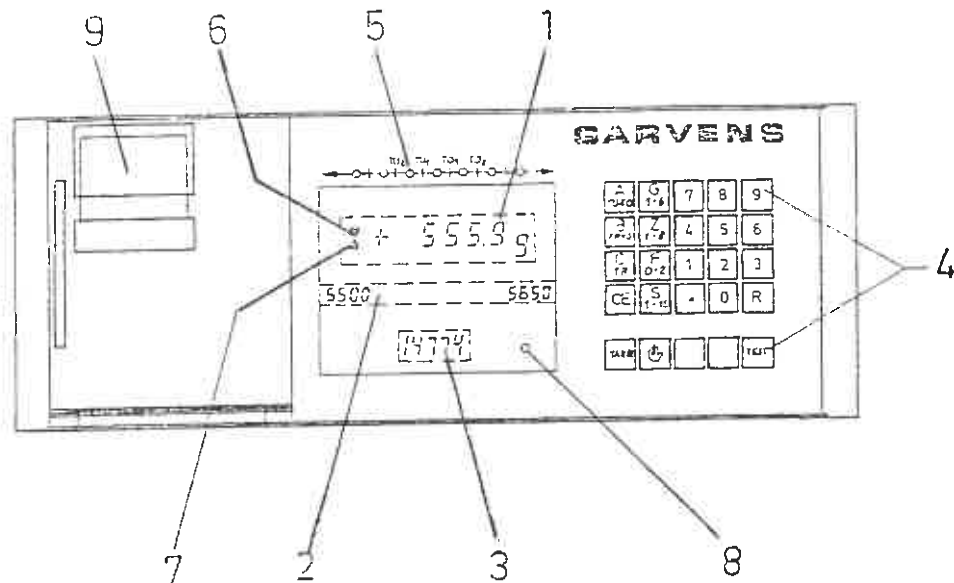
*1. Modèle SL-DM*



- 1 : Roues codeuses destinées à la prédétermination de limites de poids inférieure et supérieure
- 2 : Rangée d'afficheurs destinés à l'indication des valeurs de masse
- 3 : Affichage des effectifs par classe de tri
- 4 : Voyants de contrôle par classe de tri
- 5 : Commande du dispositif semi-automatique de mise à zéro et/ou du dispositif semi-automatique de tare
- 6 : Commande du dispositif de contrôle de l'étalonnage de l'unité de pesage
- 7 : Commande du dispositif semi-automatique permettant un pesage statique individuel
- 8 : Remise à zéro des compteurs d'effectifs
- 9 : Voyant de contrôle de mise sous tension

TRIEUSES PONDERALES GARVENS SL-PM ET SL-DM

2. Modèle SL-PM



1 : Affichage des valeurs de masse et de la tendance : 6 pour +, 7 pour -

2 : Affichage des paramètres des points de tris et paramètres prédéterminés

3 : Affichage des effectifs

4 : Commandes :

- Touches "A", "B" et "C" : introduction de paramètres de fonctionnement (points de tri, ...)
- Touches "G", "Z" et "F" : visualisation de paramètres de fonctionnement (points de tri, états des compteurs par classe de tri, ...)
- Touche "S" : mise en mémoire et rappel de données mémorisées
- Touches numériques ("0" à "9"), "R", "CE" et "." : introduction des valeurs numériques avec validation ou annulation
- Touche "Tare" : commande le dispositif semi-automatique de mise à zéro et/ou du dispositif semi-automatique de tare
- Touche " " (with scale icon) : commande le dispositif semi-automatique permettant un pesage statique individuel
- Touche "test" : commande le dispositif de contrôle de l'étalonnage de l'unité de pesage

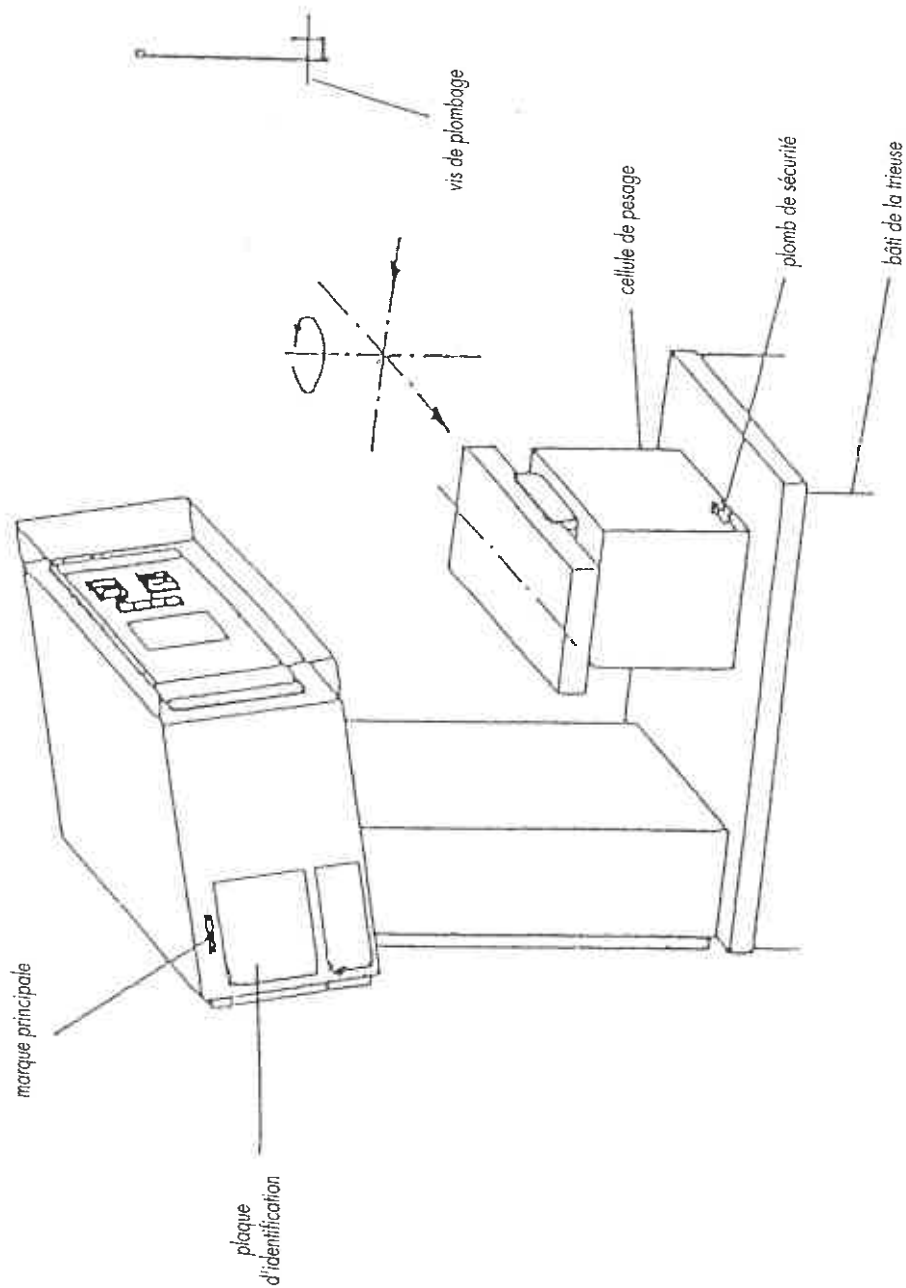
5 : Voyants de contrôle par zone de tri

8 : Voyant de contrôle de mise sous tension

■ N° 5793-3

DOSEUSES PONDERALES GARVENS SL-PM ET SL-DM

*Schéma d'ensemble (avec dispositif de scellement partiel)*





■ N° 5793-1  
TRIEUSES PONDERALES GARVENS  
SL- -PM ET SL- -DM

*Récepteur*



■ N° 5793-2  
TRIEUSES PONDERALES GARVENS  
SL- -PM ET SL- -DM

*Récepteur de charge type "40"*

