

DECISION D'APPROBATION DE MODELES

n° 81.1.14.641.3.3 du 30 décembre 1981

Doseuses pondérales JANODET modèle JANOMATIC types Gr, Vb, Vs**Fabricant :**

JANODET S.A., 34, rue Debordeaux, 02200 Soissons.

Caractéristiques :

Les doseuses pondérales JANODET modèle JANOMATIC sont destinées au conditionnement de produits granuleux ou pulvérulents. Elles comprennent les principaux éléments suivants :

- 1 — Une cellule de pesage constituée par un fléau double à bras égaux ou au rapport 1/10 selon les portées, supportant d'un côté une benne de pesage à fond ouvrant, de l'autre un dispositif équilibreur et traducteur de charge qui délivre une tension proportionnelle à la charge.
- 2 — Un dispositif de mesure et d'asservissement pour doseuses pondérales, modèle TELEMECANIQUE ISP3-B type SM1 PC version A approuvé par la décision n° 81.1.01.644.1.3 du 4 décembre 1981 (1) mais ne comportant qu'un seul dispositif de réglage du point de coupure de l'alimentation, servant à la fois pour les grand et petit débits.

Le dispositif équilibreur et traducteur de charge dont sont munies les doseuses modèle JANOMATIC doit avoir des caractéristiques compatibles avec celles du dispositif de mesure et d'asservissement et être accompagné de fiches sur lesquelles figurent ses caractéristiques.

(1) Voir plus haut, page 1053.

3 — Un dispositif d'alimentation à deux débits constitué d'une trémie en charge associée suivant les caractéristiques à :

— *modèle Gr* : Une chambre à écoulement direct par gravité, obturable par un casque à trois positions, permettant d'obtenir le grand débit, le petit débit et la coupure de l'alimentation. (Une quatrième position du casque permettant la réalisation d'un grand débit réduit, peut être obtenue à l'aide d'un commutateur, lors de la confection de doses d'un poids inférieur à la portée maximale).

— *modèle Vb* : Une chambre à écoulement par gravité à laquelle est incorporée un vibreur, obturable par un dispositif analogue à celui du modèle Gr.

— *modèle Vs* : Deux vis d'Archimède entraînées chacune par un moteur. A la fin de la pesée un casque vient interrompre l'écoulement du produit. Pour certains produits, les vis peuvent être inclinées, la dénomination de l'appareil devient alors Vs I .

4 — Un dispositif accélérateur, constitué par un vérin pneumatique qui appuie sur le fléau pendant la durée de l'alimentation à grand débit.

Les principales caractéristiques métrologiques des doseuses pondérales JANOMATIC sont les suivantes :

Modèle	Portée maximale	Echelon	Cadences horaires maximales
Gr 60, Vb 60, Vs 60	60 kg	50 g	à 60 kg : 800 à 30 kg : 850
Gr 75, Vb 75, Vs 75	75 kg	50 g	à 75 kg : 750 à 40 kg : 850
Gr 100, Vb 100, Vs 100	100 kg	100 g	à 100 kg : 650 à 50 kg : 850
Gr 600, Vb 600, Vs 600	600 kg	500 g	à 600 kg : 450 à 300 kg : 550

Leur portée minimale ne peut être inférieure ni à 50 fois la valeur de l'échelon, ni à 5 fois la valeur de la dispersion nominale fixée par le constructeur.

Prescriptions particulières :

Les doseuses pondérales visées par la présente décision peuvent être utilisées comme totalisateurs discontinus à pesées constantes, sous réserve qu'elles soient munies d'un dispositif de comptage des pesées.

Dans ce cas, les indications signalétiques seront complétées par la mention suivante :
« Instrument utilisé en tant que totalisateur discontinu à pesées constantes ».

Conditions de vérification :

Les doseuses pondérales JANOMATIC types Gr, Vo, Vs doivent être présentées à la vérification primitive en deux phases :

- la première dans les ateliers du fabricant,
- la seconde au lieu d'installation.

Dépôt de modèle :

Plans de construction déposés au Service des instruments de mesure.

Annexes :

Notice descriptive.

Photographie n° 4020.

Pour le Ministre et par délégation :
Par empêchement du Directeur de la qualité
et de la sécurité industrielles :
le Chef du Service des instruments de mesure,
Pierre AUBERT.

Doseuses pondérales JANODET modèle JANOMATIC types Gr, Vb, Vs**NOTICE DESCRIPTIVE****I — DESCRIPTION DE LA FACE AVANT DE L'ARMOIRE DE COMMANDE.**

Outre le dispositif indicateur et le dispositif de réglage de point de coupure, l'armoire de commande est munie de compteurs et de divers témoins, boutons poussoirs ou interrupteurs.

1. Compteurs :

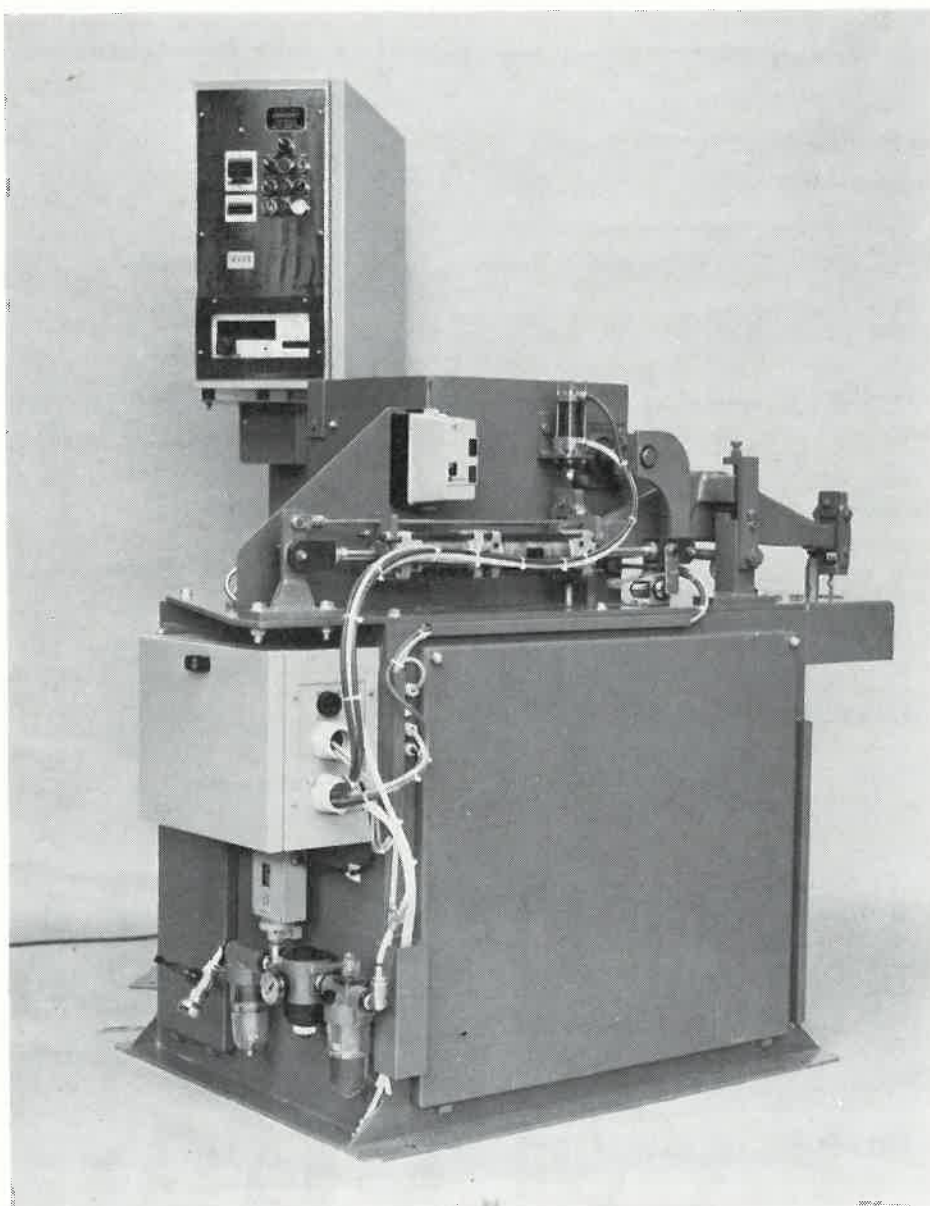
- compteur du nombre total de pesées,
- sélecteur d'un nombre de pesées et compteur du nombre de pesées effectuées.

2. Interrupteurs :

- PRESEL-MF : Sur PRESEL la doseuse s'arrête automatiquement au bout du nombre de pesées présélectionné.
Sur MF, fonctionnement normal.
- NIVEAU-MF : Sur NIVEAU : un niveau constant est assuré dans la trémie. Dans le cas contraire le bouton s'allume.
Sur MF : le niveau n'est plus maintenu constant de façon à pouvoir vidanger la benne.
- ARRET - MARCHE : Mise sous tension.
- O - VIBREUR : Utilisé sur les modèles Vb pour faire vibrer la trémie.
- O - TARAGE : Un tarage automatique est réalisé dès que la doseuse est arrêtée, benne ouverte, pour une raison quelconque. Le bouton est allumé pendant le tarage.

N° 4020

Doseuse pondérale JANOMATIC Vb



- 0 - 20 - 50 : — Sur 50 le casque servant à la coupure de l'alimentation peut s'ouvrir totalement,
- Sur 20 l'ouverture maximale permise par le casque est réduite lors de la réalisation de doses d'un poids inférieur à la portée maximale,
- Sur 0 l'interrupteur maintenu sur la position 0 permet la simulation du fonctionnement de la doseuse sans alimentation.

3. BOUTONS POUSSOIRS :

- CONTROLE : Lorsque ce bouton est enfoncé la doseuse ne procède pas à la vidange de la benne ce qui permet à l'opérateur de vérifier la masse du produit qu'elle contient.
- AIR TEST : Il permet lorsqu'il est enfoncé de contrôler le bon fonctionnement des témoins lumineux. Ce bouton s'éclaire lorsque la pression de l'air comprimé n'est pas suffisante. Dans ce cas la doseuse interrompt son fonctionnement.
- RZ VDR
PRECISION : Lorsqu'il est allumé, il signale que le temps de petit débit est inférieur à un temps prédéterminé par le constructeur. Dans ce cas la doseuse cesse de fonctionner. Lorsqu'il est enfoncé, la remise à zéro des mémoires internes de l'appareil est effectuée et le cas échéant la vidange du produit contenu dans la benne.

II — FONCTIONNEMENT

L'ordre de départ du cycle provoque à la fois la fermeture de la trappe de vidange de la benne de pesage, l'alimentation à grand débit et la mise en action du vérin accélérateur.

L'information numérique, délivrée par l'indicateur, proportionnelle aux forces exercées par le produit déversé dans la benne et le vérin accélérateur, est comparée en permanence à la valeur de consigne de coupure de l'alimentation, affichée par l'opérateur.

Lorsque cette valeur est atteinte, le comparateur numérique ordonne la coupure de l'alimentation à grand débit et la suppression de l'action du vérin accélérateur.

L'information numérique issue de l'indicateur redevient alors inférieure à la valeur de consigne.

Sous l'action du produit qui s'écoule à petit débit, l'information numérique atteint de nouveau cette valeur de consigne et ordonne l'arrêt total de l'alimentation.